

# Reprocolor étoffe son matériel de finition

lundi, 02 juillet 2018 | Auteur La rédaction | Télégrammes

Spécialisée dans l'impression numérique, Reprocolor, dont le site de production de 2800 m<sup>2</sup> est implanté à Hallennes-lez-Haubourdin, près de Lille (59), vient de compléter son matériel de finition. Une machine DC-646 Pro de Duplo a été installée il y a moins d'un mois, en complément de quatre massicots droits. « Cette machine, qui s'intègre parfaitement dans notre flux de production grâce aux automatismes entre la prépresse et la finition, est évolutive. Nous pourrions la compléter avec des options en fonction de nos besoins et de nos marchés », indique David Trinel, le président l'imprimerie. Une JETvarnish3DS iFoil vendue par Konica Minolta est également rentrée au début de l'année, associée à une presse numérique Xerox Color 1000i pour l'impression en toner or ou argent. « Elle permet d'ennoblir les documents, avec un vernis sélectif 3D et de la dorure à chaud », détaille David Trinel. Imprimeur numérique dans le petit et le grand format (activité qui représente respectivement environ 40 et 60% des 9 millions d'euros de chiffre d'affaires que réalise la structure), Reprocolor emploie 80 personnes.